

Instrukcja Obsługi Wciągarka AWLIN-R650

Instrukcja oryginalna



Producent:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe

“ANREX” s.c. Anderko

43-229 Pszczyna-Ćwiklice ul. Kombatantów 6

tel. 0048 32 211 22 32

www.anrex.pl

anrex@anrex.pl

1. Informacja dla użytkownika :

Wciągarka AWLIN-R650 przeznaczony jest do transportu pionowego i poziomego ładunków w polu działania.

Operator i służby techniczne przed przystąpieniem do użytkowania wciągarki mają obowiązek zapoznania się z instrukcją obsługi. Wciągarka może być obsługiwany wyłącznie przez pracowników przeszkolonych w zakresie budowy i obsługi wciągarki. Pracownik winien być zapoznany z ogólnymi przepisami w zakresie prac przeładunkowych i transportowych. Użytkownik ma obowiązek podjęcia wszelkich niezbędnych środków celem zapewnienia bezpiecznego działania wyrobu i zapobiegnięcie wszelkim zagrożeniom dla życia i zdrowia tak użytkownika jak i osób trzecich.

Za awarie i wszelkie szkody powstałe w wyniku używania wciągarki niezgodnie z niniejszą instrukcją obsługi odpowiedzialność ponosi użytkownik wciągarki.

2. Warunki eksploatacji :

- * Maksymalny udźwig podany jest w Deklaracji Zgodności WE oraz na tabliczce znamionowej zamontowanej na wciągarcie.
- * Temperatura otoczenia od -20°C do +50°C
- * Atmosfera otoczenia niewymagająca atestu przeciw-wybuchowości.



3. Czynności i obowiązki przed i w czasie pracy wciągarki:

- * Dla zapewnienia bezpiecznych warunków pracy wciągarki przed przystąpieniem do pracy należy dokonać przeglądu konstrukcji.
- * Masa podnoszona nie może przekraczać udźwigu maksymalnego.
- * Niedozwolone jest przebywanie osób postronnych w obrębie przenoszonego ładunku.
- * Zabrania się podrywania ładunku mocno osadzonego lub przymocowanego do podłoża.
- * Zabrania się podnoszenia ładunku umieszczonego bezpośrednio pod wciągarką.
- * Niedozwolone jest pozostawienie wiszącego ładunku bez nadzoru.
- * Niedozwolone jest przebywanie pod zawieszonym ładunkiem.

- * Zabrania się używania liny jako pętli zaciskowej.
- * Niedozwolone jest zaginanie liny na ostrych krawędziach.
- * Zabrania się dotykania ręką elementów obrotowych oraz liny podczas pracy wciągarki.
- * Niedozwolone jest dokonywanie jakichkolwiek napraw przez osoby nieupoważnione
- * Podczas pracy w temperaturze poniżej 0°C należy wcześniej sprawdzić, czy hamulec wciągarki nie pokrył się warstwą lodu.
- * Zabrania się pracy wciągarką niesprawną.
- * W razie zauważenia usterek należy powiadomić przełożonego.
- * W razie zauważenia niesprawności uniemożliwiającej dalszą bezpieczną pracę wciągarki należy natychmiast przerwać pracę i opuścić ładunek.
- * Lina nie powinna być całkowicie odwijana. Na bębnie powinny zostać nawinięte co najmniej 3 zwoje.
- * Lina zawsze powinna być naprężona.

Uwaga: Praca wciągarki w warunkach wykraczających poza wyżej wymienione lub niedotrzymanie wyżej wymienionych obowiązków może stwarzać zagrożenia dla życia i zdrowia użytkownika lub osób trzecich.

4. Charakterystyka techniczna wciągarki :

Wciągarka wykonana jest ze stali węglowej gat. S235JR, S355J4G3, C45 cynkowanej galwanicznie a następnie malowanej proszkowo bądź ze stali nierdzewnej kwasoodpornej gat. AISI 1.4301, AISI 1.4305 wg wymagań klienta. Ruch korby w prawo powoduje przekazanie napędu poprzez sprzęgło cierne na przekładnię zębatą a następnie na bęben z liną nośną powodując nawijanie się liny na bęben (podnoszenie ładunku). Ruch korby w lewo powoduje powstanie luzu pomiędzy piastą korby a okładzinami ciernymi w skutek czego zwalnia się hamulec powodując odwijanie się liny(opuszczanie ładunku).

5. Współczynnik obliczeniowy dla prób statycznych :

Do obliczeń statycznych wciągarki zastosowano współczynnik bezpieczeństwa większy bądź równy - 1,5. Dla liny zastosowano współczynnik bezpieczeństwa większy bądź równy – 3.

Urządzenie spełnia wymagania stawiane ręcznie obsługiwany maszynom i osprzętowi do podnoszenia !!!

6. Instrukcja transportu i składowania :

Wciągarka na życzenie klienta może być zamontowana na żurawiku ZS produkcji P.P.H.U. „ANREX” lub zapakowana w kartonową skrzynkę. Na czas transportu i składowania urządzenie należy chronić przed działaniem czynników atmosferycznych. Przenosić, przewozić w sposób zgodny z wymogami BHP.

7. Opis techniczny :

1	Przeznaczenie wciągarki	Transport pionowy
2	Udźwig	Max 650kg
3	Wysokość podnoszenia	10m
4	Grupa natężenia pracy	A1
5	Masa wciągarki	14kg
6	Temperatura otoczenia	-20..+45
7	Typ przekładni	1-stopniowa walcowa o zębach prostych
8	Przełożenie całkowite	i=0,032
9	Typ i rodzaj hamulca	Naciskowy tarczowy, czarny
10	Liczba hamulców	1
11	Sposób napędu	Ręczny

8. Instrukcja instalowania i montażu :

Wciągarka montuje się do żurawia bądź konstrukcji nośnej spełniającej warunki nośności dla wymaganego udźwigu wciągarki. Do montażu wciągarki należy użyć 4 szt. śrub M10 podkładek sprężystych oraz nakrętek

9. Czynnności kontrolne zamocowanej wciągarki :

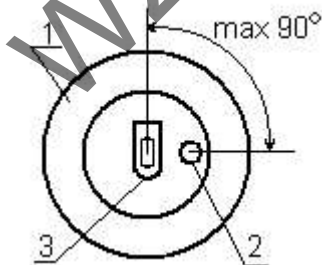
- * Wciągarkę po zamocowaniu należy poddać oględzinom zewnętrznym.
- * Należy sprawdzić stan dokręcenia śrub ,nakrętek,

- * Dokonać próby bez obciążenia sprawdzając prawidłowość działania poszczególnych mechanizmów.
- * Praca winna odbywać się płynnie ,bez zacięć.
- * Próby pomontażowe należy dokonać przy obciążeniu nie przekraczającym udźwigu maksymalnego wciągarki.

10. Instrukcja smarowania i konserwacji :

Rozwiązanie elementów obrotowych wciągarki tj : tuleje ślizgowe CX, gwint wałka napędowego i piasta korby, przekładnia zębata należy smarować raz na kwartał smarem Grease Syntex HT-2 (Orlen). Jako zamienniki można stosować: Uniway Li 62 (Statoil), Mobil SHC Grease 460 WT (ExxonMobil). Dopuszcza się smar Liten ŁT 42(Orlen). Należy zachować środki ostrożności związane z szkodliwym działaniem smaru na organizm ludzki tzn. stosować rękawice ochronne oraz stosować się do przepisów BHP.

Aby nasmarować gwint wałka napędowego należy odkręcić 2 śruby mocujące korbę, następnie zdjęć zabierak i wymontować wszystkie elementy z wałka. Posmarować gwint i składać urządzenie w odwrotnej kolejności zwracając szczególną uwagę na montaż zabieraka który powinien być usytuowany jak na rys. poniżej.



- 1- Piasta korby
- 2- Kołek
- 3- Zabierak

Zachowanie tego kąta gwarantuje prawidłową pracę hamulca.

11. Naprawy i remonty wciągarki :

Naprawę rewizyjną należy przeprowadzić po 4 letnim okresie eksploatacji. Naprawa wymaga demontażu elementów. Zakres wymiany części uzależniony jest od intensywności oraz warunków eksploatacji wciągarki. Naprawa główna obejmuje wymianę zużytych lub uszkodzonych części. Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych. Wszystkie odpady powstające w trakcie konserwacji lub remontów należy unieszkodliwić w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska.

Wymiana linki:

Użytkownik może sam dokonać wymiany linki pod warunkiem że zastosowana linka odpowiadać będzie parametrom linki zastosowanej przez producenta.

Aby zdjąć linę należy:

- * odkręcić 2 śruby mocujące linę w zacisku,
- * wysunąć linę z zacisku i otworu w bębnie,
- * wsunąć koniec nowej liny do otworu bębna,
- * wsunąć koniec liny do zacisku tak by koniec liny nie wystawał poza zacisk,
- * przykręcić linę 2 śrubami w zacisku.

Parametry liny :

- * Lina stalowa nierdzewna $\varnothing 6\text{mm}$ konstrukcja 7x19
- * Rdzeń w linie stalowy
- * Wytrzymałość liny [MPa] = 1570
- * Obliczeniowa siła zrywająca [kN] = 19,64

Inne naprawy może dokonywać jedynie zakład posiadający doświadczenie w tego typu naprawach i stosujący oryginalne części. Atest liny dostępny do wglądu w PPHU „ANREX” s.c.

12. Demontaż i likwidacja :

Przed przystąpieniem do likwidacji urządzenia lub któregoś z podzespołów, należy przeprowadzić jego neutralizację, dokładnie oczyścić, umyć. Po wymontowaniu elementów zużytych lub uszkodzonych należy dokonać segregacji materiałowej:

- odpady złomu
- odpady tworzyw sztucznych, gumy
- czyściwo.

Odpady niewykorzystane przez użytkownika należy unieszkodliwić w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska.

13. Przeglądy

Przeglądy wciągarki muszą być dokonywane przez uprawnionego do tego typu robót pracownika nie rzadziej niż co 90 dni i wpisywane do karty przeglądów znajdującej się na 8 stronie niniejszej dokumentacji.

Przeładowi podlegają :

- powłoka cynkowa i lakiernicza (jeśli występuje)
 - elementy łączne wciągarki
 - elementy łożyskowe i obrotowe
 - linka wraz z zawiesiem
 - hamulec cierny – korba nie powinna odkręcać się samoczynnie, grubość okładziny cierniej nie może być mniejsza niż 3mm, nie mogą występować żadne pęknięcia na powierzchni okładziny.
 - sprężyny dociskające zapadki do zębátky
- oraz ogólne oględziny wizualne wciągarki (dotyczące pęknięć profili nośnych, spawów itp.)

W celu dokonania oględzin wciągarki należy zdemontować pokrywę napędu odkręcając 2 śruby mocujące osłonę.

14. Wzór tabliczki znamionowej

	P.P.H.U. "ANREX" S.C. ANDERKO 43-229 Pszczyna - Ćwiklice ul. Kombatantów 6 tel./fax: +48 032 211 22 32 POLAND	
AWLIN-R650	Nr fabr. <input type="text"/>	
	Rok prod. <input type="text"/>	
	Q = <input type="text"/>	KG
	Siła zrywająca linę <input type="text"/>	kN

WZÓR

Tabela przeglądów okresowych

Data przeglądu	Nazwa urządzenia Nr fabryczny	Wykonane czynności obsługowe	Podpis osoby odpowiedzialnej
<p>WZÓR</p>			



KARTA GWARANCYJNA

Nr fabryczny.....

Udźwig (kg).....

Pieczętka kontroli jakości

Data produkcji.....

Data sprzedaży.....

Pieczętka dystrybutora, podpis

1. W okresie 12-tu miesięcy licząc od daty sprzedaży potwierdzonej pieczętką dystrybutora gwarantujemy prawidłowe działanie wyrobu.
2. W przypadku wystąpienia w okresie gwarancyjnym uszkodzeń wyrobu powstałych z winy producenta ,producent zapewnia bezpłatną naprawę lub wymianę wyrobu na nowy.
3. Gwarancja traci ważność w wypadku:
 - upływu terminu gwarancyjnego
 - niewłaściwej eksploatacji
 - dokonania samowolnie zmian w konstrukcji wyrobu
 - nieterminowego uregulowania należności za wyrób

O powstałych usterkach należy powiadomić producenta.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

My:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo Usługowe
"ANREX" s.c. Anderko
43-229 Pszczyna Ćwiklice ul. Kombatantów 6

deklarujemy ,ze wyrób:

Wciągarka ręczna linowa		
Typ: AWLIN-R650	Udźwąg kg	Nr fabryczny : Rok produkcji :

jest zgodny z zasadniczymi wymaganiami następujących dyrektyw:

Nr dyrektywy	Symbol	Tytuł
2006/42/WE	MD	Bezpieczeństwo maszyn

Wykaz zastosowanych norm zharmonizowanych:

- PN-EN ISO 12100-1:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
Safety of machinery – General principles for design – Risk assessment and risk reduction.
- PN-EN 13157+A1:2009 – Dźwignice – Bezpieczeństwo – Ręcznie napędzane urządzenia podnoszące.
Cranes - Safety - Hand powered cranes.
- PN-EN 14238+A1:2009 – Dźwignice – Sterowane ręcznie urządzenia do podnoszenia ładunków.
Cranes - Manually controlled load manipulating devices.

Oświadczamy iż produkt posiada znak CE

Pszczyna-Ćwiklice dnia

/

(Nazwisko i podpis osoby upoważnionej)

CE
WZOR