

Instrukcja Obsługi Trójnóg TA80



INSTRUKCJA ORYGINALNA

Producent:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
"ANREX" s.c. Anderko
43-229 Pszczyna-Ćwiklice ul. Kombatantów 6
tel 0048 32 211 22 32
www.anrex.pl**

1. Informacja dla użytkownika :

Trójnóg przeznaczony jest do transportu pionowego ładunków w polu działania.

Z trójnogiem współpracuje wciągarka ręczna typu AWLIN-R650 produkcji ANREX s.c. dostarczona w komplecie do klienta.

Operator i służby techniczne przed przystąpieniem do użytkowania trójnoga mają obowiązek zapoznania się z instrukcją obsługi. Trójnóg może być obsługiwany wyłącznie przez pracowników przeszkolonych w zakresie budowy i obsługi trójnoga. Pracownik winien być zapoznany z ogólnymi przepisami w zakresie prac przeładunkowych i transportowych. Użytkownik ma obowiązek podjęcia wszelkich niezbędnych środków celem zapewnienia bezpiecznego działania wyrobu i zapobieżenie wszelkim zagrożeniom dla życia i zdrowia tak użytkownika jak i osób trzecich.

2. Warunki eksploatacji :

- Maksymalny udźwieg podany jest na karcie gwarancyjnej oraz na tabliczce znamionowej.
- Temperatura otoczenia od -20°C do +50°C
- Atmosfera otoczenia niewymagająca atestu przeciwybuchowości.
- Warunki eksploatacji wciągarki ręcznej podane są w instrukcji obsługi wciągarki.



3. Czynności i obowiązki przed i w czasie pracy trójnoga:

- Dla zapewnienia bezpiecznych warunków pracy trójnoga przed przystąpieniem do pracy należy dokonać przeglądu konstrukcji.
- Zwrócić szczególną uwagę by masa podnoszona nie przekraczała udźwigu maksymalnego. **Udźwig umieszczony w karcie gwarancyjnej i na tabliczce znamionowej.**
- Niedozwolone jest przebywanie osób postronnych w obrębie przenoszonego ładunku.
- Niedozwolone jest pozostawienie wiszącego ładunku bez nadzoru.
- Podczas pracy trójnoga w temperaturze poniżej 0°C należy wcześniej sprawdzić, czy hamulec wciągarki nie pokrył się warstwą lodu.
- Zabrania się pracy trójnogiem niesprawnym.

W razie zauważenia usterek należy powiadomić przełożonego.

Uwaga: Praca trójnoga w warunkach wykraczających poza wyżej wymienione lub niedotrzymanie wyżej wymienionych obowiązków może stwarzać zagrożenia dla życia i zdrowia użytkownika lub osób trzecich.

4. Charakterystyka techniczna trójnoga :

trójnóg wykonuje się w wersji jest ze stali węglowej gat. S235JR, S355J4G3, C45 cynkowanej ogniowo bądź ze stali nierdzewnej kwasoodpornej gat. AISI 1.4301, AISI 1.4541, AISI 1.4404, AISI 1.4571 wg wymagań klienta. Dane umieszczone na tabliczce znamionowej.

5. Współczynnik obliczeniowy dla prób statycznych :

Do obliczeń statycznych zastosowano współczynnik bezpieczeństwa większy bądź równy - 1,5.

Urządzenie spełnia wymagania stawiane ręcznie obsługiwanym maszynom i osprzętowi do podnoszenia !!!


6. Instrukcja transportu i składowania :

Trójnóg dostarczony jest jako kompletnie zmontowany bez zamocowanej wciągarki. Do transportu elementy trójnoga powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami mechanicznymi, zamocowane na drewnianych równych powierzchniach, bez stykania się ze sobą. Na czas transportu i składowania urządzenie należy chronić przed działaniem czynników atmosferycznych. Składować tylko na drewnie. Przenosić, przewozić w sposób zgodny z wymogami BHP.


7. Opis techniczny :

Trójnóg składa się z 3 profili zamkniętych spiętych od góry zamkiem kątowym ograniczającym rozstaw nóg do 1800mm. Nogi urządzenia wykonane są w sposób umożliwiający pracę zarówno na miękkim jak i twardym podłożu. Na dole trójnoga przewidziano łańcuchy zabezpieczające które należy zamontować przed przystąpieniem do pracy trójnoga. Na szczycie znajduje się rolka służąca do przewinięcia linki w ten sposób by

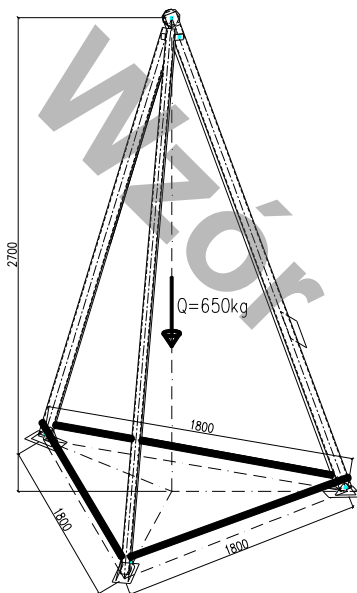
ciężar podnoszonego ładunku znajdował się centralnie na środku urządzenia.

 Zabrania się pracy trójnogiem bez zamontowania na dole nóg łańcuchów zabezpieczających..

Montaż wciągarki ręcznej należy przeprowadzić zgodnie instrukcją obsługi wciągarki. Wciągarki AWLIN-R650 są dostarczane z liną całkowicie nawiniętą na bęben. Należy ją przeprowadzić przez koło linowe na górze trójnogu. Aby tego dokonać należy odkręcić kabłąk zabezpieczający przed wypadaniem liny z rowka koła. Kabłąk należy ponownie przykręcić.

 Uwaga: zabrania się pracy żurawia z odkręconym kabłąkiem zabezpieczającym linę przed wypadnięciem z rowka koła

Rys poglądowy trójnoga



8. Naprawy i remonty :

Naprawę rewizyjną należy przeprowadzić po 4 letnim okresie eksploatacji. Naprawa wymaga demontażu elementów. Zakres wymiany części uzależniony jest od intensywności oraz warunków eksploatacji trójnoga.

Naprawa główna obejmuje wymianę zużytych lub uszkodzonych części. Zabrania się dokonywania jakichkolwiek zmian konstrukcyjnych. Wszystkie odpady powstające w trakcie konserwacji lub remontów należy unieszkodliwić w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska.

9. Demontaż i likwidacja :

Przed przystąpieniem do likwidacji urządzenia lub któregoś z podzespołów, należy przeprowadzić jego neutralizację, dokładnie oczyścić, umyć. Po wymontowaniu elementów zużytych lub uszkodzonych należy dokonać segregacji materiałowej:

- odpady złomu
- odpady tworzyw sztucznych, gumy
- czyściwo.

Odpady niewykorzystane przez użytkownika należy unieszkodliwić w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska.

10. Przeglądy

Przeglądy trójnoga muszą być dokonywane przez uprawnionego do tego typu robót pracownika nie rzadziej niż co 90 dni i wpisywane do karty przeglądów znajdującej się na 7 stronie niniejszej dokumentacji.

Przeglądowi podlegają :

- powłoka cynkowa (jeśli występuje)
- elementy złączne trójnoga
- elementy łożyskowe i obrotowe

oraz ogólne oględziny wizualne trójnoga (dotyczące pęknięć profili nośnych, spawów itp.)

11. Wzór tabliczki znamionowej

	<p>P.P.H.U. "ANREX" S.C. ANDERKO 43-229 Pszczyna - Ćwiklice ul. Kombatantów 6 tel./fax: +48 032 211 22 32 POLAND</p>	
<p>TA80</p>	Nr fabr. <input type="text"/>	
	Rok prod. <input type="text"/>	
	Q = <input type="text"/> kG	

WZÓR

Tabela przeglądów okresowych

Data przeglądu	Nazwa urządzenia Nr fabryczny	Wykonane czynności obsługowe	Podpis

WZÓR

KARTA GWARANCYJNA

Nr fabryczny.....

Udźwig (kg).....

Pieczętka kontroli jakości

Data produkcji.....

Data sprzedaży.....

Pieczętka dystrybutora, podpis

1. W okresie 12-tu miesięcy licząc od daty sprzedaży potwierdzonej pieczętką dystrybutora gwarantujemy prawidłowe działanie wyrobu.
2. W przypadku wystąpienia w okresie gwarancyjnym uszkodzeń wyrobu powstałych z winy producenta ,producent zapewnia bezpłatną naprawę lub wymianę wyrobu na nowy.
3. Gwarancja traci ważność w wypadku:
 - upływu terminu gwarancyjnego
 - niewłaściwej eksploatacji
 - dokonania samowolnie zmian w konstrukcji wyrobu
 - nieterminowego uregulowania należności za wyrób

O powstałych usterkach należy powiadomić producenta.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

My:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo Usługowe
"ANREX" s.c. Anderko
43-229 Pszczyna Cwiklice ul. Kombatantów 6

deklarujemy ,ze wyrób:

Trójnóg			
Typ : TA80	Udźwig 800 kg	Nr fabryczny :	Rok produkcji :

jest zgodny z zasadniczymi wymaganiami następujących dyrektyw:

Nr dyrektywy	Symbol	Tytuł
2006/42/WE	MD	Bezpieczeństwo maszyn

Wykaz zastosowanych norm zharmonizowanych:

- PN-EN ISO 12100-1:2012 – Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
Safety of machinery – General principles for design – Risk assessment and risk reduction.
- PN-EN 13157+A1:2009 – Dźwignice – Bezpieczeństwo – Ręcznie napędzane urządzenia podnoszące.
Cranes - Safety - Hand powered cranes.
- PN-EN 14238+A1:2009 – Dźwignice – Sterowane ręcznie urządzenia do podnoszenia ładunków.
Cranes - Manually controlled load manipulating devices.

CE

Oświadczamy iż produkt posiada znak CE

Pszczyna-Cwiklice dnia

/

.....
(Nazwisko i podpis osoby upoważnionej)